

## 6. Техническое обслуживание.

Техническое обслуживание толкателя должно производиться не реже двух раз в год. Замену рабочей жидкости производить один раз в год при проведении работ по техническому обслуживанию. В процессе эксплуатации толкателя необходимо:

- следить за уровнем рабочей жидкости; - контролировать нагрев толкателя;
- обращать внимание на возникновение посторонних шумов при работе толкателя;
- не допускать попадания воды, грязи, абразивных частиц на штоки;
- проверять затяжку крепежных винтов;
- следить за состоянием токоподводящего кабеля, не допуская его резких перегибов и перетирания изоляции.

**Заполнение толкателя рабочей жидкостью (первоначальная заправка, замена рабочей жидкости, дозаправка) следует производить следующим образом:**

- установить толкатель на механизм в вертикальном положении;
- вывернуть пробку заливного отверстия, вывернуть пробку контрольного отверстия;
- залить через заливное отверстие в камеру толкателя рабочую жидкость до среза контрольного отверстия; - закрыть контрольное и заливное отверстие и вручную прокачать штоком рабочую жидкость для удаления воздуха из-под поршня.

## 7. Утилизация.

Гидротолкатели не представляют опасности для окружающей среды и здоровья людей после окончания срока службы. По истечении срока службы оборудование подлежит утилизации на общепринятых основаниях. Других специальных мер при утилизации не требуется. Возможно: сдать предприятию-изготовителю или на предприятие по переработке цветных/черных металлов.

### Возможные неисправности гидротолкателей ТЭ и методы их устранения

Наименование неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
При включении толкателя не работает двигатель	Отсутствие напряжения в подводящей электрической цепи	Устранить разрыв в цепи
Двигатель перегревается (более 130С)	Чрезмерно низкое или высокое напряжение в сети	Обеспечить нормальное напряжение
	Витковое замыкание статора	Заменить двигатель
Толкатель при включении не поднимает шток	Уровень масла значительно ниже нормы	Долить масло до уровня нижней части наливного канала в корпусе.
	Вышел из строя двигатель	Исправить или заменить двигатель
Масло протекает через коробку выводов	Нарушено уплотнение между щитом подшипниковым и корпусом или манжета вала двигателя	Заменить уплотнения
Масло протекает через уплотнение штока, стык между корпусом толкателя и двигателя	Нарушено уплотнение	Заменить уплотнения
Масло протекает через заливную и спускную пробки толкателя	Недостаточно привернуты пробки	Подвернуть пробки
	Неисправны уплотнения	Заменить уплотнения

**ВНИМАНИЕ:** Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, в применяемые комплектующие и материалы не ухудшающие технические характеристики оборудования, а также вносить изменения в сопроводительные технические документы, без предварительного уведомления.

ООО Завод «Электроконтактор»: 454010, Россия, г. Челябинск, ул. Енисейская, 75 "Б",  
Отдел по работе с Покупателями ООО Завод «Электроконтактор»:  
тел. +7 (351) 2-777-444, для корреспонденции: 454010, г. Челябинск, а/я 2

Челябинск

ЕАС

5260082



**ПАСПОРТ**  
**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**Толкатель электрогидравлический ТЭ- 30 У2**  
**ТУ 3458-001-91328404-2011**  
**редакция 140824**

### 1. Назначение

Гидротолкатели серии ТЭ - предназначены для применения в качестве привода колодочных пружинных тормозов, а также других механизмов, служащих для механизации различных производственных процессов.

Гидротолкатели предназначены для работы в сети переменного тока напряжением 380В, частотой 50Гц, в повторно-кратковременном режиме при **ПВ 60%** и менее, с частотой включений до 720 вкл./час, при этом номинальные значения климатических факторов внешней среды должны соответствовать видам климатического исполнения. У категории 2 по ГОСТ 15150.

Гидротолкатели предназначены для эксплуатации под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе.

**Толкатель электрогидравлический ТЭ-16 (25, 30, 50, 80) У2 (УХЛ2, ХЛ2)**

**Структура условного обозначения:**

**ТЭ – X – X2**

**ТЭ** – толкатель электрогидравлический

**X** – модель толкателя (16; 25; 30; 50; 80)

**XX** – климатическое исполнение, категория размещения ГОСТ 15150

## 2. Технические характеристики

Наименование параметра	Величина				
	ТЭ -16	ТЭ -25	ТЭ -30	ТЭ -50	ТЭ -80
Среднее усилие подъема, Н	160	250	300	500	800
Развиваемое усилие подъема, Н	200	300	350	600	900
Ход штока, мм	32	32	32	60	60
Время подъема штока на тормозе, с, не более	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Время обратного хода штока на тормозе, с, не более	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Номинальная мощность двигателя, кВт	<b>0,28</b>	<b>0,28</b>	<b>0,28</b>	<b>0,38</b>	<b>0,42</b>
Номинальное напряжение питающей сети, В	380	380	380	380	380
Частота тока питающей сети, Гц	50	50	50	50	50
Число оборотов двигателя (синхронное), об/мин	2960	2960	2960	2960	2960
Масса рабочей жидкости, кг, не более	<b>1,4</b>	<b>1,4</b>	<b>1,4</b>	<b>1,7</b>	<b>1,7</b>

### Примечание.

- в таблице приведены параметры толкателей в холодном состоянии;
- у толкателей в нагретом состоянии допускается увеличение времени подъема штока не более чем на 25%, времени обратного хода штока не более, чем на 15%;
- в зависимости от колебания напряжения в пределах от 0,85 до 1,1 от номинального, частоты (50 или 60Гц) питающей сети, допускается изменение времени подъема и опускания штока в пределах  $\pm 15\%$  от величины, указанной в таблице.

### ВНИМАНИЕ !

Эксплуатация толкателей электрогидравлических должна производиться согласно «Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

К монтажу оборудования допускается специально подготовленный электротехнический персонал предприятия, изучивший его конструкцию, правила эксплуатации и прошедший инструктаж по технике безопасности.

### ВНИМАНИЕ !

Заправку рабочей жидкости производить после установки толкателя на тормозной механизм, в вертикальном положении  $\pm 15^\circ$ .

Перед заливкой необходимо убедиться в отсутствии в рабочей жидкости воды и примесей.

В качестве рабочей жидкости при эксплуатации толкателя в диапазоне температур окружающей среды от минус  $15^\circ$  до плюс  $40^\circ\text{C}$  применяется – трансформат. масло ГОСТ 982.

При эксплуатации толкателя в диапазоне температур окружающей среды от минус  $15^\circ$  до минус  $40^\circ\text{C}$  рекомендуется использовать полиэтилсилоксановую жидкость ПЭС-3 ГОСТ 13004-77, а также смесь трансформаторного масла (70%) с жидкостью ПЭС-3.

Допускается эксплуатация толкателей, заполненных трансформаторным маслом Т1500У ТУ 38.401-58-107-94, при температуре окружающей среды до минус  $40^\circ\text{C}$ , при этом скорость движения штока не нормируется в холодном состоянии.

Допускается применение в качестве рабочей жидкости в диапазоне температур окружающей среды от плюс  $15^\circ$  до минус  $30^\circ\text{C}$  масла АМГ-10 ГОСТ 6794-75.

### 3. Комплектность:

- В комплект поставки входят основное изделие и документация:
- гидротолкатель ТЭ (толкатель электрогидравлический) - 1 шт.
  - паспорт на гидротолкатель ТЭ (толкатель электрогидравлический) - 1 шт.
  - РЭ (Руководство по Эксплуатации) по запросу

Гидротолкатели поставляются заправленные / не заправленные рабочей жидкостью (нужное подчеркнуть) .

### 4. Гарантийные обязательства.

4.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие толкателя электрогидравлического ТЭ ТУ 3458-001-91328404-2011 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2. Срок гарантии устанавливается 12 мес. и исчисляется с момента ввода толкателя в эксплуатацию, но не более 18 мес. с момента отгрузки от предприятия изготовителя и не более 1200 часов общей продолжительности работы. Срок службы не более 2-х лет с момента отгрузки от предприятия изготовителя.

4.3. Гарантийные условия и обязательства Завода сохраняются только при условии выполнения требований «Обязательного приложения к паспорту на оборудование Пис», см. Обязательное приложение к паспорту на оборудование.

### Свидетельство о приёмке:

**Толкатель электрогидравлический ТЭ -30 У2 № 5260082**

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ТУ 3458-001-91328404-2011, и признан годным для эксплуатации.



*Handwritten signature*  
ОТК

дата изготовления 19 мая 2026 г.

### 5. Эксплуатация изделия.

Подключение толкателя к сети переменного тока напряжением 380В и частотой 50Гц следует производить через коробку выводов. Клеммная панель имеет три вывода, к которым посредством клемм подсоединяется вводная кабель. Толкатель необходимо заземлить, для чего его нужно соединить с помощью заземляющего винта и гибкого медного заземляющего проводника к заземляющему устройству.

Штоки и установочный узел следует очистить от консервационной смазки и пыли. Проверить наличие уплотнительных колец на пробках заливного, контрольного и сливного отверстий. При необходимости подтянуть пробки.

Перед началом работы необходимо несколькими включениями проверить четкость работы механизма с установленным на нем толкателем.

После длительного хранения и перерыва в работе следует обязательно проконтролировать сопротивление изоляции обмоток электродвигателя относительно корпуса. В случае падения сопротивления изоляции менее 5 МОм в холодном состоянии двигатель необходимо просушить.

Для обеспечения четкой работы толкателя при температуре окружающей среды ниже минус  $10^\circ\text{C}$  необходимо путем нескольких кратковременных включений прогреть толкатель. Продолжительность включений должна составлять до 10с с интервалом 1-2мин.