

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Ежедневное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, проверке ударника на наличие трещин, сколов и других повреждений.

7.2. Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежемесячному техническому обслуживанию, полной разборке молотка, промывке и смазке его деталей (каждые 50 часов работы, но не реже 1 раза в месяц)

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Молоток отбойный пневматический МО-3Б соответствует Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753) и признан годным для эксплуатации.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийный срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи, при наработке не более 300 часов.

9.2. Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки в часах за смену, дата и время возврата инструмента, ФИО выдавшего и получившего инструмент;

9.3. Работы по техническому обслуживанию обязательны и не являются гарантийным ремонтом.

9.4. В паспорт должны проставляться отметки о всех видах технического обслуживания.

9.5. В случае не выполнения работ по всем видам технического обслуживания инструмент снимается с гарантии.

9.6. Гарантия распространяется только на заводской брак. Гарантия не распространяется на детали, имеющие естественный ограниченный срок службы, такие как: ударник, клапан, тарельчатая пружина, штифты, резиновая втулка, концевая пружина и др.

9.7. Дата продажи фиксируется в гарантийном талоне. Гарантия действительна только при наличии гарантийного талона.

10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ

№	Дата	Перечень выполненных работ
1		
2		
3		
4		
5		
6		

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: Сентябрь 2025



Молоток отбойный пневматический
МО-3Б

ПАСПОРТ

Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	2
2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	2
5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	2
6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	4
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	4
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	4
10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ	4

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование и индекс изделия - молоток отбойный пневматический МО-3Б (далее "инструмент").
- 1.2. Наименование предприятия-изготовителя - UNISON (QINGDAO) INDUSTRIAL CO., LTD.
- 1.3. Соответствует - Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753)

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 2.1. Основным назначением инструмента является разрыхление твердого и промерзшего грунта, пробивка проемов и отверстий в кирпичных стенах зданий, разборка кирпичных кладок, разрыхление льда, отбойка угля различной крепости, добыча мягких руд, глины, а также другие строительные и горные работы. Инструмент не предназначен для работ по железобетонным изделиям.
- 2.2. Эксплуатация инструмента допускается от -15°C до +40°C.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Значения
Энергия единичного удара, Дж	44
Частота ударов, с ⁻¹ , не менее	19,2
Номинальная мощность, кВт	0,845
Давление сжатого воздуха, бар	5
Расход сжатого воздуха, л/мин	1268
Масса (без рабочего инструмента), кг, не более	9,0
Внутренний диаметр рукава (шланга), мм, не менее	16
Длина молотка (без рабочего инструмента), мм	600
Размер хвостовика рабочего инструмента, DxL, мм	24x70

Таблица 1

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Молоток отбойный пневматический МО-3Б	1	
2.	ЗИП	1	
3.	Паспорт	1	

Таблица 2

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.
- 5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендуется пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), а также антивибрационными рукавицами.
- 5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом, ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- 5.3.1. Работать неисправным инструментом.
- 5.3.2. Работать инструментом без глушителя.
- 5.3.3. Производить наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.
- 5.3.4. Работать инструментом без концевой пружины и резиновой втулки.
- 5.3.5. Работать инструментом, с поврежденным хвостовиком пики, а также с поврежденным поршнем (ударником).
- 5.3.6. Работать при давлении сжатого воздуха, превышающем значения, приведенные в Таблице 1.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность в соответствии с паспортом.
 - 6.2. Ветошью, смоченной в керосине, оттереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.
 - 6.3. Инструмент, поступивший с завода или со склада, после длительного хранения должен быть разобран, детали очищены от смазки и тщательно промыты в керосине, и вновь собран.
 - 6.4. Убедиться, что промежуточное звено завинчено туго и закреплено стопором. При ослаблении этого соединения и появления зазоров в воздухораспределительном устройстве резко ухудшаются показатели инструмента.
 - 6.5. Убедиться в свободном перемещении рукоятки.
 - 6.6. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.
 - 6.7. Залить 30-50 мл смеси, содержащей 50% жидкого масла типа И-20А и 50% керосина во впускное отверстие.
 - 6.8. Открутить концевую пружину, установить рабочий инструмент (пику) с резиновой втулкой в инструмент, зафиксировать его концевой пружиной. При использовании пики-лопатки необходимо использовать для фиксации укороченную концевую пружину.
 - 6.9. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.
- Инструмент готов к работе.
- 6.10. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздухоподготовительную аппаратуру и должен содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капель на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам не уступающую указанной. При отсутствии воздухоподготовительной аппаратуры необходимо впрыскивать смазку через впускное отверстие не реже 3-4 раз в смену.
 - 6.11. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.

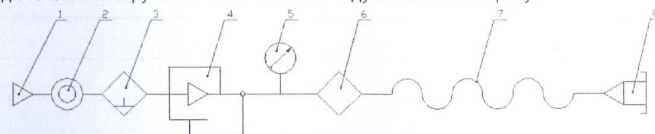


Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.

- 1 - трубопровод; 2 - кран; 3, 4, 5, 6 - фильтр-регулятор давления-лубликатор (маслораспылитель); 7 - рукав; 8 - инструмент.

- 6.12. Во время работы инструмента необходимо:
- 6.12.1. Выполнять все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"
- 6.12.2. Следить за давлением воздуха в сети.
- 6.12.3. Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).
- 6.12.4. После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь, осмотреть торец ударника через отверстие буксы (места установки пики) на наличие трещин, сколов и повреждений. В случае наличия данных признаков на ударнике, необходимо произвести разборку молотка и заменить ударник.