

## Технический паспорт

Единая форма технического паспорта соответствует ГОСТ 2.601-95 внесена  
Госстандартом России и принята Межгосударственным Советом по стандартизации,  
метрологии и сертификации (протокол №8—95 от 12 октября 1995 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа<br>ПО стандартизации                              |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Республика Беларусь      | Белстандарт                                                                         |
| Республика Казахстан     | Госстандарт республики Казахстан                                                    |
| Киргизская Республика    | Киргизстандарт                                                                      |
| Республика Молдова       | Молдовастандарт                                                                     |
| Российская Федерация     | Госстандарт России                                                                  |
| Республика Таджикистан   | Таджикский государственный центр<br>по стандартизации, метрологии и<br>сертификации |
| Туркменистан             | Главная государственная инспекция<br>Туркменистана                                  |
| Украина                  | Госстандарт Украины                                                                 |

Не позднее 5 дней после обнаружения дефектов потребитель должен сообщить  
изготовителю сведения о работе инструмента и обстоятельствах, при которых  
обнаружен дефект, составить рекламационный акт в 2-х экземплярах с подписями  
ответственных лиц и отправить по факсу или на электронный адрес:  
ООО «Пневмокомплект» Тел./факс: (4842) 58-44-54, [pnevmo@pnevmo1.ru](mailto:pnevmo@pnevmo1.ru)

## Технический паспорт

### МАШИНА РУЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАДИАЛЬНАЯ МП-011

ПАСПОРТ  
30110000999 ПС

## Технический паспорт

## Технический паспорт

17.3. В соответствии с пунктом 4.2.5 ГОСТа 2.601-95 «Гарантийный талон на изделие» является самостоятельным приложением к настоящему паспорту и оформляется торгующей организацией.

17.4. При отсутствии полностью и правильно заполненного Технического паспорта и правильно оформленного гарантийного талона на момент сдачи товара в гарантийный ремонт, может быть произведён только платный ремонт.

| Технический паспорт                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>15. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                   |
| <p>15.1. Машина ручная шлифовальная пневматическая радиальная МП-011 заводской №_____ соответствует техническим требованиям ГОСТ РФ, сертификату соответствия, гигиеническому сертификату, ТУ 4833-003-83901781-2008 и признана годной для эксплуатации.</p> <p>Срок консервации - 2 года.</p> <p>Дата выпуска и консервации _____ 200__ г.</p> <p>Подпись и клеймо лица ответственного за приемку _____</p> <p>М.П.</p> <p>15.2. Консервация машины по ГОСТ 9.014-78. После консервации впускное отверстие закрывается пробкой.</p> <p>15.3. Упаковка машины производится по ГОСТ 12633-79. Группа изделий 2, условия хранения и транспортирования «С», вариант внутренней упаковки ВУ-0.</p> |                                                   |
| <b>16. УТИЛИЗАЦИЯ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                   |
| <p>16.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, с установленным Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                   |
| <b>17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                   |
| <p>17.1. Гарантийный срок устанавливается 3 месяца со дня ввода машины в эксплуатацию, или 150 часов работы и не более 12 месяцев с даты изготовления. В пределах гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять все неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, содержащихся в настоящем паспорте.</p> <p>17.2. Средний ресурс до первого текущего ремонта не менее 50 часов.</p>                                                                                                                                                                                                                                  |                                                   |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-95 |

| Технический паспорт                               |    |
|---------------------------------------------------|----|
| <b>СОДЕРЖАНИЕ</b>                                 |    |
| 1. ВВЕДЕНИЕ                                       | 4  |
| 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ                                 | 4  |
| 3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ                              | 4  |
| 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ                             | 4  |
| 5. СОСТАВ МАШИНЫ                                  | 5  |
| 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ                           | 6  |
| 7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ            | 6  |
| 8. ВИДЫ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ | 7  |
| 9. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ        | 7  |
| 10. СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМЕ И ПЕРЕДАЧЕ                  | 8  |
| 11. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ       | 8  |
| 12. УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ                | 9  |
| 13. УЧЁТ РАБОТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ МАШИНЫ             | 9  |
| 14. СОХРАННОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ МАШИНЫ             | 9  |
| 15. ПРИЁМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА               | 10 |
| 16. УТИЛИЗАЦИЯ                                    | 10 |
| 17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА                     | 10 |
| Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-95 |    |
| 3                                                 |    |

Технический паспорт

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Технический паспорт составлен как объединенный документ, содержащий техническое описание изделия, указание по его эксплуатации и технические параметры.

1.2. Предназначен для обучения персонала правилам работы с машиной шлифовальной пневматической радиальной (далее машина) и её технического обслуживания, включает в себя техническое описание, инструкцию по эксплуатации, сведения о приемке, передаче, закреплению машины за работником при эксплуатации, инструкцию по техническому обслуживанию, ремонту и учету работы.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1 Шлифовальная пневматическая машина МП-011 – ручной механический инструмент. Применяется при обработке штампов и пресс-форм, шлифования и зачистки поверхностей и других аналогичных работ общего производственно-технического назначения.

2.2. Климатическое исполнение – У, категория размещения 1.1 по ГОСТ 15150-69. Эксплуатация машины допускается при температурах от -15°С до +40°С.

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Общие требования мер безопасности должны соответствовать ГОСТ12.2.010-75 К работе с машиной допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие ее устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.

3.2. В процессе работы машиной необходимо следить за исправностью воздухопровода, оберегать его от повреждений, контакта с горячими и маслянистыми поверхностями, не допускать перекручивания и натяжения.

3.3. Не допускается использование машины на операциях, при выполнении которых уровни вибрации превышают значения, установленные ГОСТ 17770 – 86.

**Запрещается:** производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию машины, не отсоединяя ее от воздухопровода. При обнаружении неисправности следует прекратить работу и сдать машину в ремонт.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные машины МП-011 приведены в табл. 1.

4.1. Вибрационные характеристики пневматических шлифовальных машин соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86 «Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам» и ГОСТ 16519-78 «Машины ручные. Методы измерения вибрационных параметров» при коэффициенте внутрисменного использования  $\mu=0,45$  не должна превышать 115 Дб.

4.2. Шумовые характеристики соответствуют требованиям ГОСТ Р 51402-99 (ИСО 3746-95) «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению» и ГОСТ 12.2.030-83 «Машины ручные. Шумовые характеристики».

4.3. Коэффициент внутрисменного использования 0,32.

4

Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-95

Технический паспорт

12. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МАШИНЫ РУЧНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ РАДИАЛЬНОЙ МП-011

Таблица- 7

| Дата | Вид технического обслуживания | Наработка                |                       | Основание (наименование, номер и дата документа) | Должность, фамилия и подпись |                     | Примечание |
|------|-------------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------|------------------------------|---------------------|------------|
|      |                               | после последнего ремонта | с начала эксплуатации |                                                  | Выполнившего работу          | Проверившего работу |            |
|      |                               |                          |                       |                                                  |                              |                     |            |
|      |                               |                          |                       |                                                  |                              |                     |            |
|      |                               |                          |                       |                                                  |                              |                     |            |

13. УЧЕТ РАБОТЫ МАШИНЫ РУЧНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ РАДИАЛЬНОЙ МП-011

Таблица-8

| Дата | Цель работы | Время         |                  | Продолжительность работы | Наработка                |                       | Кто проводит работу | Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр |
|------|-------------|---------------|------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------------------------------|
|      |             | начала работы | окончания работы |                          | после последнего ремонта | с начала эксплуатации |                     |                                                |
|      |             |               |                  |                          |                          |                       |                     |                                                |
|      |             |               |                  |                          |                          |                       |                     |                                                |
|      |             |               |                  |                          |                          |                       |                     |                                                |

14. СОХРАННОСТЬ МАШИНЫ РУЧНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ РАДИАЛЬНОЙ МП-011

14.1. Машина упаковывается в гофрокоробку.

14.2. Перед упаковкой наружная поверхность машины и запасные части, не имеющие постоянного защитного покрытия, подвергаются консервации смазкой пушечной ГОСТ 19537-83.

Срок защиты до переконсервации - 2 года.

Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-95

9

## Технический паспорт

### 10. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМЕ И ПЕРЕДАЧЕ МАШИНЫ РУЧНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ РАДИАЛЬНОЙ МП-011

Таблица-5

| Дата | Состояние изделия | Основание (наименование, номер и дата документа) | Предприятие, должность и подпись |            | Примечание |
|------|-------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------|------------|------------|
|      |                   |                                                  | сдавшего                         | принявшего |            |
|      |                   |                                                  |                                  |            |            |
|      |                   |                                                  |                                  |            |            |
|      |                   |                                                  |                                  |            |            |

### 11. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ МАШИНЫ РУЧНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ РАДИАЛЬНОЙ МП-011 ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица-6

| Наименование изделия | Должность, фамилия и инициалы | Основание (наименование, номер и дата документа) |             | Подпись работника |
|----------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------|-------------|-------------------|
|                      |                               | Закрепление                                      | Открепление |                   |
|                      |                               |                                                  |             |                   |
|                      |                               |                                                  |             |                   |
|                      |                               |                                                  |             |                   |
|                      |                               |                                                  |             |                   |

## Технический паспорт

Таблица-1

| Наименование показателей                                  | Норма          |
|-----------------------------------------------------------|----------------|
| Диаметр абразивного инструмента, мм                       | 22 / 40        |
| Размер цанги, мм                                          | 3(заказ), 6, 8 |
| Давление сжатого воздуха, МПа                             | 0,63           |
| Номинальная мощность, кВт                                 | 0,5            |
| Частота вращения, мин <sup>-1</sup>                       | 13000          |
| Удельный расход воздуха, л/с, не более                    | 12             |
| Масса, кг                                                 | 0,6            |
| Внутренний диаметр рукава, мм                             | 10             |
| Габаритные размеры, мм, не более: длина / ширина / высота | 150/45/45      |

### 5. СОСТАВ МАШИНЫ

Перечень основных деталей и сборочных единиц, входящих в состав машины приведен на рис. 1 и таблице 2.

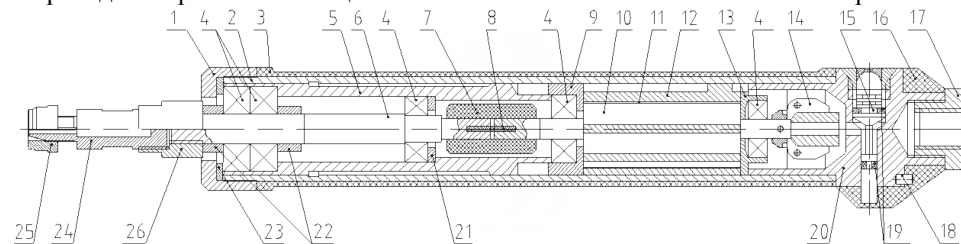
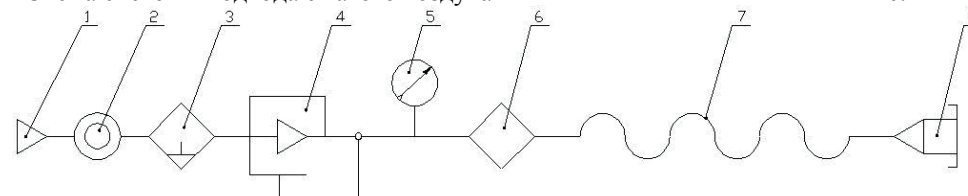


Таблица-2

| №  | Код изделия | Наименование           | Кол-во | №  | Код изделия | Наименование               | Кол-во |
|----|-------------|------------------------|--------|----|-------------|----------------------------|--------|
| 1  | 30110000001 | Гайка                  | 1      | 14 | 30110000005 | Гнездо                     | 1      |
| 2  | 30110000002 | Корпус                 | 1      | 15 | 30110003001 | Клапан регулировочный      | 1      |
| 3  | 30110000003 | Кожух                  | 1      | 16 | 30110003002 | Рычаг пускового устройства | 1      |
| 4  | 30110000004 | Подшипник              | 5      | 17 | 30110000006 | Гайка                      | 1      |
| 5  | 30110001001 | Корпус внутренний      | 1      | 18 | 30110000007 | Штифт                      | 1      |
| 6  | 30110001002 | Вал                    | 1      | 19 | 30110003003 | Прокладка                  | 2      |
| 7  | 30110001003 | Виброгасящая накладка  | 1      | 20 | 30110000008 | Крышка корпуса             | 1      |
| 8  | 30110001004 | Штифт                  | 1      | 21 | 30110001005 | Кольцо стопорное           | 1      |
| 9  | 30110002001 | Крышка ротора передняя | 1      | 22 | 30110000009 | Втулка                     | 2      |
| 10 | 30110002002 | Ротор                  | 1      | 23 | 30110000010 | Шайба                      | 1      |
| 11 | 30110002003 | Лопатка                | 4      | 24 | 30110000011 | Цанга                      | 1      |
| 12 | 30110002004 | Статор                 | 1      | 25 | 30110000012 | Гайка цанги                | 1      |
| 13 | 30110002005 | Крышка ротора задняя   | 1      | 26 | 30110000013 | Втулка резьбовая           | 1      |

Схема системы подвода сжатого воздуха

Рис. 2



1 - трубопровод; 2 - кран; 3 - фильтр-влагодетель; 4 - редукционный пневмоклапан; 5 - манометр; 6 - маслораспылитель; 7 - рукав; 8 - присоединительное устройство.

## Технический паспорт

### 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Расконсервировать машину в следующем порядке:

Чистой ветошью, смоченной маловязкими или растительными маслами ГОСТ 5805-80, ГОСТ 3134-78, ГОСТ 443-76 протереть машину с последующим обтиранием ее насухо или обдуванием ее теплым воздухом;

Вывернуть пробку из выпускного отверстия машины;

Через отверстие пускового устройства залить в пневмодвигатель 15-20 см<sup>3</sup> масла или растворителя и продуть машину воздухом. Эту операцию повторить 2-3 раза;

После удаления консервационной смазки залить через выпускное отверстие 10 см<sup>3</sup> турбинного масла Т<sub>22</sub> по ГОСТ 32-74.

6.2. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.

6.3. Присоединить машину к воздухопроводу, который вблизи рабочего места должен быть снабжен воздухоподготовительной аппаратурой.

6.4. Включить машину на холостой ход на 10 мин.

6.5. Отключить машину.

6.6. Установить рабочий инструмент и закрепить.

6.7. Проверить частоту вращения шпинделя на холостом ходу.

6.8. Смазка двигателя должна осуществляться по ГОСТ 12633-79 автоматически с помощью масленки, включаемой в состав воздухоподготовительной аппаратуры. Сжатый воздух подаваемый в машину должен иметь чистоту не ниже 5 класса загрязненности по ГОСТ 17433-80. При отсутствии в процессе эксплуатации воздухоподготовительной аппаратуры, производитель не несет гарантийных обязательств в случае возникновения неисправности машины. Маслораспылитель настраивается на подачу турбинного масла ГОСТ 32-74 в количестве 3-4 капли на 1м воздуха или другой смазки, по своим качествам не уступающей указанной.

6.9. Во время работы машины необходимо:

- выполнить все требования раздела 3 «Указания мер безопасности»
- следить за давлением воздуха в сети
- следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости отключить машину от сети и подтянуть резьбовые соединения).

После окончания работы машина отключается от сети, с нее удаляют пыль и грязь.

6.10. Рабочее давление должно поддерживаться на уровне 0,55-0,63 МПа.

Если давление будет выше, то это может ускорить износ деталей и сократить сроки эксплуатации. При низком давлении упадет эффективность использования машины.

### 7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

7.1. Машины при длительном хранении должны находиться в законсервированном виде, а при кратковременном - наружная консервация может быть снята.

7.2. Машины должны храниться в сухих, закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых помещениях при температуре воздуха от 5°C до 40°C и влажности воздуха не более 80%.

Расконсервированную машину хранить в тех же условиях.

Машины могут транспортироваться любым видом транспорта.

## Технический паспорт

### 8. ВИДЫ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Таблица-3

| Содержание работ и методика их проведения                                                                                                                  | Технические требования | Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Ежесменное техническое обслуживание                                                                                                                        |                        |                                                                                    |
| 1. Очистить машину от пыли и грязи<br>2. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений<br>3. Проверить частоту вращения шпинделя на холостом ходу | Не более 13000 об/мин  | Набор слесарного инструмента<br>Тахометр (точность измерения $\pm 3\%$ )           |
| Периодическое техническое обслуживание                                                                                                                     |                        |                                                                                    |
| 1. Выполнять работы ежемесячного технического обслуживания, перечень которых приведен выше<br>2. Смазать подшипники                                        | Через 50 ч             | Смазка 1-13 ОСТ3801-145-89                                                         |

Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний 0,06 чел/час.

### 9. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица-4

| Наименование отказа, внешнее его проявление и дополнительные признаки | Вероятная причина                                                                                              | Методы устранения                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Машина не развивает мощность                                       | 1.1. Недостаточное давление в воздушной магистрали<br>1.2. Износ лопаток<br>1.3. Ослаблено крепление двигателя | 1.1. Довести давление до 0,63 МПа<br>1.2. Заменить изношенные детали<br>1.3. Затянуть винты, крепления |
| 2. Во время работы возникает биение шпинделя и стук                   | 2.1. Износ подшипников пневмодвигателя                                                                         | 2.1. Заменить подшипники                                                                               |
| 3. После долгого хранения шпиндель не вращается                       | 3.1. Разбухание лопаток двигателя                                                                              | 3.1. Заменить пластины                                                                                 |
| 4. После долгого хранения шпиндель не вращается                       | 4.1. Разбухание лопаток двигателя                                                                              | 4.1. Довести длину лопаток до требуемого размера                                                       |
|                                                                       |                                                                                                                |                                                                                                        |